**Метрология, стандартизация и подтверждение качества для группы Э21**

**29.04.2020 Урок №7. Раздел 3. Подтверждение соответствия**

**Тема 3.1.Подтверждение соответствия продукции и услуг (продолжение)**

**Задания для самостоятельной работы:**

**По тексту, приведенному ниже, изучите и законспектируйте материал по вопросам:**

**1)Участники подтверждения соответствия**

**2)Функции органа по сертификации**

**3)Схемы декларирования и сертификации. Структура схем**

**4)Обязанности и права заявителя**

**Контрольные вопросы:**

**1.С какой целью проводится идентификация продукции?**

**2.Что включает в себя идентификация?**

**3.Где наносится знак подтверждении соответствия?**

**4.Каковы функции испытательных лабораторий?**

**Подтверждение соответствия продукции и услуг (продолжение)**

**Для продукции, подтверждение соответствия которой оценивалось согласно требованиям технических регламентов Таможенного союза, принят знак ЕАС – Единый знак обращения продукции па рынке государств – членов ЕврАзЭС и Таможенного союза. ЕАС может быть расшифровано как "Евразийское соответствие" *(Eurasian Conformity*) и представляет собой сочетание трех стилизованных букв "Е", "А", "С", которые могут изображаться на светлом или темном фоне (рис. 3.3). Изображение этого знака утверждено решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 №711.**

**Способом применения знаков считается маркирование ими продукции и (или) упаковки, сопроводительной документации, поступающей к потребителю при реализации, а также их использование в рекламе, печатных изданиях, на официальных бланках и вывесках, при демонстрации экспонатов на выставках и ярмарках или иное введение в хозяйственный оборот.**

**Знаки подтверждения соответствия наносят на несъемную часть каждой единицы продукции (упаковочную единицу товара) и (или) вносят в сопроводительную документацию. При необходимости используют специальные технические средства (ярлыки, ленты и др.).**

**Способы маркирования продукции знаками подтверждения соответствия должны обеспечивать их четкое изображение, при этом исполнение знака должно быть контрастным на фоне поверхности, на которую он нанесен.**

**Почти все процедуры по оценке соответствия предваряет идентификация.**

***Идентификация* – это установление соответствия конкретной продукции ее существенным признакам согласно образцу и (или) ее описанию. В качестве описания могут быть использованы технические регламенты, стандарты, технические условия, конструкторско-технологическая документация.**

**Целью идентификации является подтверждение товара заявленному наименованию; принадлежности данному изготовителю; требованиям, обеспечивающим функциональное использование; установление соответствия типу, марке, модели, комплектности; кодам ТН ВЭД и ОКП и пр.**

**При идентификации проводят не только оценку самой продукции, но и внимательно изучают сопроводительную и нормативную документацию, удостоверяющую качество и комплектность продукции. Для целей идентификации могут быть представлены:**

**• нормативные документы на продукцию;**

**• протоколы испытаний продукции, проведенные федеральными органами исполнительной власти (например, органами Роспотребнадзора), изготовителем или другими организациями;**

**• сертификаты и (или) протоколы испытаний продукции, сырья, материалов, комплектующих изделий;**

**• сертификаты на систему качества или производства;**

**• сведения от постоянных потребителей продукции;**

**• сведения об аналогичной продукции этого же изготовителя, соответствующей установленным требованиям;**

**• другие документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие продукции установленным требованиям.**

**По результатам идентификации составляется заключение.**

**Участниками подтверждения соответствия являются Правительство РФ; Росстандарт; Росаккредитация; органы государственного контроля (надзора) за соблюдением требований технических регламентов; органы по сертификации; испытательные лаборатории (центры); заявители.**

***Правительство РФ устанавливает* порядок:**

**• аккредитации ОС и испытательных лабораторий (центров);**

**• ведения реестра сертификатов соответствия и деклараций о соответствии;**

**• предоставления содержащихся в реестре сведений;**

**• платы за предоставление содержащихся в реестре сведений.**

**Правительство РФ утверждает методику определения стоимости работ по обязательному подтверждению соответствия. Методика должна предусматривать единые правила и принципы установления цен на продукцию одинаковых или сходных видов независимо от страны и (или) места происхождения, а также независимо от лиц, которые являются заявителями.**

**Функции *Росстандарта* и *Росаккредитации* рассмотрены в гл. 1.**

**ОС – это юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, аккредитованные в установленном порядке для выполнения работ по подтверждению соответствия. ОС проводит следующие работы:**

* **1) идентификацию продукции, представленной для подтвержден ия соответствия;**
* **2) процедуры подтверждения соответствия на основании договоров, заключенных с заявителями;**
* **3) оформляет и выдает сертификаты соответствия;**
* **4) регистрирует декларации о соответствии;**
* **5) осуществляет в установленном порядке инспекционный контроль за сертифицированной продукцией;**
* **6) приостанавливает или отменяет действие выданных сертификатов соответствия и деклараций о соответствии;**
* **7) предоставляет заявителю по его требованию необходимую информацию в пределах своей компетенции;**
* **8) формирует и анализирует фонд технических регламентов, нормативных документов, необходимых для проведения подтверждения соответствия;**
* **9) привлекает на договорной основе для проведения исследований (испытаний) и измерений испытательные лаборатории (центры);**
* **10) ведет учет выданных им сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии;**
* **11) информирует соответствующие органы государственного контроля (надзора) о продукции, поступившей на сертификацию, но не прошедшей ее;**
* **12) устанавливает стоимость работ по сертификации на основе утвержденной Правительством РФ методики определения стоимости таких работ.**

**ОС должен быть аккредитован на право проведения процедур подтверждения соответствия.**

**ОС возглавляет руководитель. В нем работают эксперты, которые ведут процедуры подтверждения соответствия по определенным однородным группам продукции.**

**Руководитель ОС и эксперты аттестуются сроком на пять лет на право выполнения работ по подтверждению соответствия. Эксперт после аттестации получает свидетельство аккредитации.**

***Аккредитованная испытательная лаборатория (центр):***

**• проводит испытания (исследования) и измерения продукции в пределах своей области аккредитации на условиях договора с ОС;**

**• обеспечивает достоверность и воспроизводимость результатов исследований (испытаний);**

**• оформляет результаты исследований соответствующими протоколами;**

**• обеспечивает документооборот в рамках проведения испытаний.**

**Компетентность испытательной лаборатории и лиц, проводящих испытания, подтверждается соответствующей процедурой аккредитации.**

**Федеральным законом о техническом регулировании определены права и обязанности заявителя в области подтверждения соответствия.**

***Заявитель* (изготовитель, продавец, исполнитель) обязан:**

**• обеспечивать соответствие продукции требованиям технических регламентов;**

**• выпускать в обращение продукцию, подлежащую обязательному подтверждению соответствия, только после осуществления такого подтверждения соответствия;**

**• указывать в сопроводительной технической документации и при маркировке продукции сведения о сертификате соответствия или декларации о соответствии;**

**• предъявлять в органы государственного контроля (надзора), а также заинтересованным лицам документы, свидетельствующие о подтверждении соответствия продукции требованиям технических регламентов (декларацию о соответствии, сертификат соответствия или их копии);**

**• приостанавливать или прекращать реализацию продукции, если срок действия декларации о соответствии или сертификата соответствия истек, либо их действие приостановлено, либо прекращено;**

**• извещать ОС об изменениях, вносимых в техническую документацию или технологические процессы производства сертифицированной продукции;**

**• приостанавливать производство прошедшей подтверждение соответствия продукции, которая не соответствует требованиям технических регламентов, на основании решения органов государственного контроля (надзора).**

**Заявитель оплачивает работы по подтверждению соответствия.**

***Заявитель* вправе:**

**• выбирать форму и схему подтверждения соответствия, которые предусмотрены для определенных видов продукции соответствующим техническим регламентом;**

**• обращаться для осуществления обязательного подтверждения соответствия в любой ОС, область аккредитации которого распространяется на продукцию, которую заявитель собирается сертифицировать;**

**• обращаться в орган по аккредитации с жалобами на неправомерные действия ОС и испытательных лабораторий (центров) в соответствии с законодательством РФ.**

**Схемы сертификации и декларирования**

С целью стандартизации процессов [**сертификации**](https://www.ecert.ru/ps/) и декларирования, решением Комиссии Таможенного союза 7 апреля 2011 года было утверждено «Положение о порядке применения типовых схем оценки соответствия требованиям технических регламентов ТС» N 621. УК «ЕСК» подготовила статью, в которой мы подробно разобрали виды схем, от чего зависит выбор того или иного алгоритма, а также какие существуют отличия в системах ТР ТС и ГОСТ Р. Сами по себе, схемы сертификации представляют собой последовательный комплекс работ по подтверждению соответствия продукции техническим регламентам. Они отличаются по типу запрашиваемого [**испытания**](https://www.ecert.ru/ip/sertifikatsionnyie-ispyitaniya-produktsii), наличию или отсутствию обязательного производственного аудита, необходимости инспекционного контроля и применению. Выбор схемы зависит от особенностей производства продукции, объема ее производства и других факторов.

Основные этапы сертификации продукции:

* подача заявки на сертификацию;
* рассмотрение и принятие решения по заявке;
* отбор, идентификация образцов и их испытания;
* проверка производства (если предусмотрена схемой сертификации);
* анализ полученных результатов, принятие решения о возможности выдачи сертификата;
* выдача сертификата соответствия;
* инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в соответствии со схемой сертификации.

**При сертификации по отдельным схемам некоторые этапы могут быть не предусмотрены.**

**Схемы сертификации**

На территории Российской Федерации применяются 3 группы схем при обязательной сертификации. **В первой** находятся товары, которые попадают под действие [**технических регламентов ТС**](https://www.ecert.ru/ps/sertificat-tr-ts/). Например, масложировая и соковая продукция. **Вторая группа** включает в себя схемы предназначенные для сертификации продукции по действующим российским стандартам — [**системе ГОСТ Р**](https://www.ecert.ru/ps/sertificat-gost-r/). Сюда могут быть причислены трубы для газопроводов или контрактная продукция. **В последнюю группу** входят схемы, которые применяются для сертификации продукции, находящейся под действием российских технических регламентов (ТР РФ). Выбирать схему сертификации в большинстве случаев может сам заявитель, однако выбранная схема должна быть предусмотрена Техническим регламентом или установлена Правилами проведения сертификации системы ГОСТ Р (при сертификации в системе ГОСТ Р) для конкретной продукции или услуги.

**Типовые схемы сертификации соответствия Техническим регламентам Таможенного союза**

| **Номер схемы** | **Применение** | **Испытания** | **Оценка производства** | **Инспекционный контроль** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1с** | Для серии продукции | Типовых образцов | Анализ состояния производства | Испытания сертифицированных образцов; Анализ состояния производства |
| **2с** | Для серии продукции | Типовых образцов | Наличие сертификата СМК | Испытания сертифицированных образцов; Контроль СМК |
| **3с** | Для партии продукции | Выборки из партии | — | — |
| **4с** | Для единичного изделия | Единицы продукции | — | — |
| **5с** | Для серии продукции, если нет возможности провести испытания готовой продукции | Проекта документации | Анализ состояния производства | Испытания сертифицированных образцов; Анализ состояния производства |
| **6с** | Для серии продукции, если нет возможности провести испытания готовой продукции | Проекта документации | Наличие сертификата СМК | Испытания сертифицированных образцов; Контроль СМК |
| **7с** | Для сложной продукции серийного производства или при планировании большого количества модификаций | Типа | Анализ состояния производства | Испытания сертифицированных образцов; Анализ состояния производства |
| **8с** | Для сложной продукции серийного производства или при планировании большого количества модификаций | Типа | Наличие сертификата СМК | Испытания сертифицированных образцов; Контроль СМК |
| **9с** | Для малой партии продукции иностранного производства или сложной продукции, предназначенной для оснащения предприятий ТС | Технической документации | — | — |

Часть схем, числящихся в общем перечне, предусмотрены в отдельных технических регламентах Таможенного Союза. Например, схемы 1с, 3с и 9с включены в ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования». Те же схемы 1с и 3с плюс схема 4с предусмотрены ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования».

Не смотря на то, что некоторые схемы на первый взгляд выглядят похоже, ряд отличий присутствует в каждой из них. Например, схемы 1с и 2с при всей схожести отличаются тем, что в 2с вместо проверки производства заявитель должен предоставлять [**сертификат менеджмента качества**](https://www.ecert.ru/vnedrenie-sistem-menedzhmenta). Вместе с этим, периодически возможны проверки не только продукции, но и производства.

5с также выбирается для серийно производимого товара. Однако, в отличие от 1с и 2с, в которых в основе лежит проверка готовой продукции, акцент в ней ставится на контроль производства и экспертизу проектной документации.

Обе схемы 3с и 4с избираются для проверки единичной продукции, только в 3с испытывается разовая партия, а в 4с товар в единственном экземпляре. В тех случаях, когда применение схемы 4с не предусмотрено регламентом ТС, в зависимости от условий производства, нужно использовать схему 3с или 9с.

Схемы 7с и 8с отличает то, что образцы поступают на экспертизу не в формате готовой продукции, а в виде базового изделия. От 7с, 8с отличается формой проведения первичного контроля производства: проводится СМК, а в текущий контроль входит и производство, и образцы выпускаемой продукции.

Основной категорией продукции, которая сертифицируется по 9с – промышленное оборудование или высокотехнологичные комплектующие для производств, находящихся на территории ТС. Соответствие требованиям безопасности проверяется исключительно путем проверки технических документов, т.к. продукция, как правило, представляет собой несамостоятельный элемент сложной конструкции.

Схемы сертификации, предложенные Комиссией Таможенного Союза, в отличие от российского законодательства, являются типовыми для большинства групп продукции.

**Схемы сертификации продукции в системе ГОСТ Р**

| **Номер схемы** | **Применение** | **Испытания** | **Оценка производства** | **Инспекционный контроль** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** |  | Испытания типа | — | — |
| **1а** |  | Испытания типа | Анализ состояния производства | — |
| **2** |  | Испытания типа | — | Испытания образцов, взятых у продавца |
| **2а** |  | Испытания типа | Анализ состояния производства | Испытания образцов, взятых у продавца. Анализ состояния производства |
| **3** |  | Испытания типа | — | Испытания образцов, взятых у изготовителя |
| **3а** |  | Испытания типа | Анализ состояния производства | Испытания образцов, взятых у изготовителя. Анализ состояния производства |
| **4** |  | Испытания типа | — | Испытания образцов, взятых у продавца. Испытания образцов, взятых у изготовителя |
| **4а** |  | Испытания типа | Анализ состояния производства | Испытания образцов, взятых у продавца. Испытания образцов, взятых у изготовителя. Анализ состояния производства |
| **5** |  | Испытания типа | Сертификация производства или сертификация системы качества | Контроль сертифицированной системы качества (производства). Испытания образцов, взятых у продавца и/или у изготовителя |
| **6** |  | Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами | Сертификация системы качества | Контроль сертифицированной системы качества |
| **7** |  | Испытания партии | — | — |
| **8** |  | Испытания каждого образца | — | — |
| **9** |  | Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами | — | — |
| **9а** |  | Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами | Анализ состояния производства |  |
| **10** |  | Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами | — | Испытания образцов, взятых у изготовителя или продавца |
| **10а** |  | Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами | Анализ состояния производства | Испытания образцов, взятых у изготовителя или продавца |

Перечень продукции, требующей получения Сертификата соответствия ГОСТ Р зафиксирован в постановлении Правительства от 1 декабря 2009 года N 982. Схема, предполагающая «анализ состояния производства» в названии маркируется литерой «а». Здесь проверяются отдельные требования [**ГОСТ Р ИСО 9001-2015**](https://www.ecert.ru/sertificat-iso-9001) к производству.

Выбор конкретной схемы во многом зависит от объекта сертификации:

* **сертификация производителя.** В данном случае чаще всего используют 3 и 3а. Держателем документа будет сам изготовитель продукции;
* **сертификация партии.** Используют схемы 7 или 9 в зависимости от размера конкретной партии (7 для крупных, 9 для небольших). Изготовителем может выступать зарубежная фирма, а держателем — отечественная;
* **сертификация контракта.** Применяется схема 2, при этом в сертификате обязательно указывается номер контракта. Держатель сертификата и изготовитель продукции – разные лица. Как и в случае выше, изготовителем чаще всего выступает иностранная фирма, а держателем сертификата — отечественная.

**Схемы сертификации продукции по стандартам Российской Федерации**

| **Номер схемы** | **Применение** | **Испытания** | **Оценка производства** | **Инспекционный контроль** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1c** |  | Испытание образцов продукции | — | — |
| **2c** |  | Испытание образцов продукции | Анализ состояния производства | — |
| **3c** |  | Испытание образцов продукции | — | Испытание образцов продукции |
| **4c** |  | Испытание образцов продукции | Анализ состояния производства | Испытание образцов продукции и анализ состояния производства |
| **5c** |  | Испытание образцов продукции | Оценка системы качества | Контроль системы качества, испытание образцов продукции |
| **6c** |  | Испытание партии | — | — |
| **7c** |  | Испытание единицы продукции | — | — |
| **8c** |  | Исследование проекта продукции | Анализ состояния производства | Испытание образцов продукции и анализ состояния производства |
| **9c** |  | Исследование проекта продукции | Оценка системы качества | Контроль системы качества, испытание образцов продукции |
| **10c** |  | Исследование проекта продукции, испытание образцов продукции | Оценка системы качества | Контроль системы качества, испытание образцов продукции |
| **11c** |  | Исследование типа | — | Испытание образцов продукции |
| **12c** |  | Исследование типа | — | Испытание образцов продукции и анализ состояния производства |
| **13c** | Сертификация типа | Исследование типа | — | — |
| **14c** | Сертификация проекта | Исследование проекта продукции | — | — |

Основной документ – ГОСТ Р 53603-2009 «Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации». После принятия ТР ТС, система ТР РФ отошла на второй план, но вместе с тем она может быть выбрана для добровольной проверки качества.

Иногда схемы, применяемые при подтверждении соответствия по российским техническим регламентам, по содержанию отличаются от установленных схем в Таможенном союзе, имея, при этом, одинаковые обозначения. Например, схема 1с по нормам Таможенного союза идентична схеме 2с в российском законодательстве, а не одноименной. Согласно ТР ТС, получить сертификат соответствия, опираясь лишь на результаты испытаний, можно только при выпуске партии продукции, в то время, как по российским требованиям, кроме партийных поставок, это предусмотрено и для серии продукции (схемы 1с, 3с). Схемы для некоторых видов продукции, например пищевой и легкой промышленности, выбираются на основании профильных регламентов.

## Схемы декларирования

Ряд продукции требует подтверждения соответствия ТР ТС или стандартам ГОСТ Р посредством [**декларирования**](https://www.ecert.ru/ps/declaration-tr-ts/). Чем отличается процесс сертификации от декларирования читайте в нашей [**статье**](https://www.ecert.ru/chem-otlichaetsya-sertifikaciya-ot-deklarirovaniya/)

**Важно отметить,**что описание возможных схем для каждого случая дается в нормативно-технических документах (регламентах, стандартах и пр.), на основании которых можно выбрать конкретную схему. В основе схем декларирования лежит то же решение Комиссии ТС N 621, которое применяется для схем сертификации.

**Схемы декларирования ТР ТС**

| **Номер схемы** | **Применение** | **Испытания** | **Оценка производства** | **Инспекционный контроль** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1д** | Для серии продукции | Типовых образцов заявителем | — | Со стороны изготовителя |
| **2д** | Для партии продукции | Выборки из партии заявителем | — | — |
| **3д** | Для серии продукции | Типовых образцов в аккред. ИЛ | — | Со стороны изготовителя |
| **4д** | Для партии продукции | Выборки из партии в аккред. ИЛ | — | — |
| **5д** | Для серии продукции | Типа | — | Со стороны изготовителя |
| **6д** | Для серии продукции | Типовых образцов в аккред. ИЛ | Наличие сертификата СМК | Со стороны изготовителя |

Самыми применяемыми схемами являются 1д и 3д. Обе они применяются для декларирования серийно выпускаемой продукции. Заявителем в обоих случаях выступает изготовитель, зарегистрированный на территории одной из стран ТС, но также может быть и законный уполномоченный представитель иностранного производителя.

Схема 1д является типовой как для подтверждения соответствия для ЕАЭС, так и для ГОСТ Р и ТР РФ. Основным плюсом и, одновременно, минусом схемы является ее гибкость: заявитель может использовать свои доказательные материалы, проводя испытания в не аккредитованных лабораториях. Это является поводом для более тщательной проверки продукции сотрудниками таможенной службы. Список продукции, на которую может распространяться данная схема, нужно искать в тех.регламентах.

От 1д, схема 3д отличается тем, что позволяет выполнить проверку только в условиях лаборатории, аккредитованной на территории страны, входящей в ТС.

**Схемы декларирования ГОСТ Р 54008-2010**

| **Номер схемы** | **Испытания** | **Производственный контроль** | **Оценка производства** | **Инспекционный контроль** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1д** | Типовых образцов заявителем | Со стороны изготовителя | — | — |
| **2д** | Типовых образцов в аккред. ИЛ | Со стороны изготовителя | — | — |
| **3д** | Типовых образцов в аккред. ИЛ | — | Наличие сертификата СМК | За СМК |
| **4д** | Типовых образцов в аккред. ИЛ | — | Наличие сертификата СМК | За СМК |
| **5д** | Выборки из партии в аккред. ИЛ | Со стороны изготовителя | — | — |
| **6д** | Единицы изделия в аккред. ИЛ | — | — | — |
| **7д** | Типовых образцов заявителем | — | Наличие сертификата СМК | За СМК |

Для [**декларирования продукции по системе ГОСТ Р**](https://www.ecert.ru/ps/declaration-gost-r/) нет выделенных схем. Но, исходя из приказа Росстандарта, существует возможность применять ГОСТ Р 54008-2010 для добровольного декларирования.

Также, в зависимости от вида продукции, в национальном перечне продукции, принятом Правительством РФ N 982 от 1 декабря 2009 года, зафиксированы следующие варианты декларирования.

В зависимости от вида продукции:

1. Декларация о соответствии принимается при наличии у изготовителя (продавца) протокола испытаний, проведенных в аккредитованной ИЛ, или при наличии у изготовителя сертификата системы качества.
2. Аналогично первому варианту или при наличии действительного сертификата соответствия на продукцию.
3. Декларация о соответствии принимается при наличии у изготовителя (продавца) протокола испытаний, проведенных в аккредитованной ИЛ, или при наличии свидетельства о государственной регистрации.

Учитывая то, что в общем при декларировании соответствия продукции требованиям российских ТР типовые схемы не утверждены, проверить необходимый алгоритм можно в Федеральном Законе N 184-ФЗ «О техническом регулировании) от 27 декабря 2002 года. В нем установлено 2 варианта регистрации декларации:

1. На собственных доказательствах безопасности декларанта, например, на основании документов, полученных в собственном испытательном центре.
2. На доказательствах безопасности, полученных с участием третьей стороны, т.е. проведя необходимые эксперименты в сторонних аккредитованных лабораториях.

Подводя итог, выбирая ту или иную схему подтверждения соответствия нужно сделать анализ перечень всех действующих технических регламентов Таможенного союза и понять, существует регламент для вашей продукции. Если при анализе документов вы обнаружили несколько подходящих вашей продукции регламентов, необходимо выбирать тот, который подходит вашей продукции по всем требованиям.

Если в одном регламенте продукция подлежит сертификации, а в другом декларированию – лучше воспользоваться добровольной заменой формы подтверждения с декларирования на сертификацию. Таким образом вы получите один документ, подтверждающий соответствие продукции требованиям нескольким ТР.

В случае отсутствия ТР на вашу продукцию, нужно проверить [**«Единый перечень продукции подлежащей обязательной сертификации»**](https://www.ecert.ru/perechen-produkcii-podlezhashhej-sertifikacii-tr-ts/), оформить [**«отказное письмо»**](https://www.ecert.ru/informatsionnoe-pismo) или же пройти [**добровольную сертификацию**](https://www.ecert.ru/ps/dobrovolnaya-sertifikatsiya), если обязательность процедуры не подтвердится. Зачастую, именно наличие добровольной сертификации дает преимущество компаниям, участвующим в крупных тендерах или государственных контрактах.